

КОММУНАР

Орган городского комитета КПСС и городского Совета депутатов трудящихся гор. Ворошилова, Приморского края.

№ 9 (5.833) || Пятница, 13 января 1956 г. || Цена 15 коп.

Непрерывно поднимать производительность труда

На большом и ответственном участке трудится многочисленная армия станочников нашего города. От них, в первую очередь, зависят увеличение выпуска продукции, повышение ее качества и снижение себестоимости, успешное выполнение государственных заданий предприятиями в целом.

Все это ставит перед станочниками задачи особой важности. Они должны активно бороться за выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС, на основе полного использования техники и умелого применения передовых методов добиваться неуклонного роста производительности труда и увеличения объема продукции с каждой единицы оборудования.

Общегородское собрание станочников, состоявшееся 10 января, показало, что для успешного выполнения задач, поставленных партией и правительством, на наших предприятиях имеются все возможности. Об этом убедительно говорят результаты работы лучших токарей, фрезеровщиков, сверловщиков и строгальщиков города.

Замечательно, например, трудятся лучшие токари ремонтного завода крайсельхозуправления тт. Кононенко и Бабченко. Произведя переоборудование своего станка и заменив плоские ремни на клиновидные, Кононенко добился значительного увеличения глубины резания и подачи резца. Бабченко пошел еще дальше. Помимо скоростной и силовой обработки гладких деталей, он одним из первых в городе применил вихревую нарезку резьбы, используя для этого специальное приспособление. Выжимая из техники все, что она может дать, Кононенко и Бабченко систематически перекрывают нормы выработки в два-два с половиной раза при отличном качестве работ.

Станочников - скоростников и силовиков на наших предприятиях немало. Всему городу известны имена таких мастеров металлообработки, как Высоцкий, Козлов, Власов, Лукашенко, Старовойтов, Геташвили и многие другие. Примеру ветеранов труда следует подражать.

Но наряду с некоторыми успехами в деле повышения производительности труда допускаются очень серьезные недостатки. Главный из них заключается в том, что движение станочников за овладение передовыми методами еще не стало массовым, их успешно применяют только отдельные производственники. Такое положение создается вследствие пренебрежительного отношения некоторых хозяйственных и партийных руководителей ко всему новому, передовому.

Новая книга Т. С. Мальцева

БУРГАН, 10 января. (ТАСС). Издательство газеты «Красный Бурган» выпустило книгу «Через опыт — в науку», написанную колхозным ученым Т. С. Мальцевым. Автор обобщает в ней свою многолетнюю научно-исследовательскую деятельность на колхозных полях. Это пятая

важнейшим условием более полного использования техники является переоборудование станков с целью повышения их мощности и применения силового и скоростного резания. Но модернизация техники на предприятиях города ведется неудовлетворительно. Эти работы только на отдельных предприятиях выполнены всего лишь на 15 процентов. Особенно плохо обстоит дело на механическом и паровозоремонтном заводах. Это в значительной мере тормозит рост производительности труда станочников, ведет к повышению себестоимости продукции.

Применять передовые методы и поднимать производительность труда станочникам зачастую мешает неудовлетворительное планирование работ начальниками и мастерами цехов. В паровозном депо и на паровозоремонтном заводе рабочие часто простаивают из-за отсутствия заданий и инструмента. Много простоев и на других предприятиях.

Плохо организуется изучение и обобщение методов труда лучших производственников. Зачастую бывает так, что рядом с опытными станочниками, выполняющими по 2-3 нормы, трудятся рабочие, которые не справляются с заданиями, выпускают недоброкачественную продукцию.

Серьезный ущерб делу наносит отсутствие чувства ответственности за порученное дело у некоторых инженерно-технических работников. На ремонтном заводе сельхозуправления, паровозоремонтном заводе и ряде других предприятий новшества разрабатываются и внедряются недопустимо медленно, иногда спустя год, а то и два. Некоторые инженеры тратят время на разработку давно уже придуманных приспособлений, не желая заниматься их на других предприятиях.

Мало заботы у нас проявляется о повышении культуры производства.

Участники собрания с большим подъемом приняли обращение ко всем бригадирам и мастерам механических цехов и инженерно-техническим работникам предприятий, в котором призывают еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь XX съезда партии, добиться, чтобы передовыми методами труда работали все станочники города.

Хозяйственные и партийные руководители предприятий должны организовать обсуждение обращения на своих предприятиях, возглавить социалистическое соревнование станочников, добиться быстрого устранения недостатков и обеспечить все условия для успешного выполнения повышенных обязательств.

литературная работа ученого-мичуридца. Коммунисты Курганской области высоко оценили заслуги Т. С. Мальцева в деле подъема сельского хозяйства Курганской области и избрали его делегатом на XX съезд КПСС.

Ко всем станочникам, бригадирам и мастерам механических цехов, к инженерам и техникам предприятий города Ворошилова (1 стр.).

Навстречу XX съезду КПСС (1 стр.). Обмен комсомольских билетов начался. Беседа с секретарем горкома ВЛКСМ т. Гермоненко (2 стр.).

В. Мажуга. — Беззаботные руководители (2 стр.).

День столицы нашей Родины (2 стр.). Работать по-новому, передовому! Общегородское собрание станочников (3 стр.).

А. Шаханов. — Международный обзор (4 стр.).

К вопросу о платежах СССР по обязательствам, выданным английским обществам «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильдс» (4 стр.).

Ко всем станочникам, бригадирам и мастерам механических цехов, к инженерам и техникам предприятий города Ворошилова

ОБРАЩЕНИЕ

участников общегородского собрания станочников промышленных и транспортных предприятий

Дорогие товарищи!

Советский народ под руководством Коммунистической партии в 1955 году успешно и досрочно завершила выполнение пятого пятилетнего плана. Тяжелая промышленность — основа социалистической индустрии — в настоящее время выпускает продукции в 3,5 раза больше, чем в 1940 году.

Промышленность нашего города в 1955 году дала продукции на 47 проц. больше, чем в 1951 году. Немалая заслуга в этом принадлежит рабочим-станочникам, мастерам, инженерам и техникам предприятий, вложившим в это дело большую долю своих знаний и труда.

На предприятиях систематически внедряется новая техника и технология производства, передовые методы труда, успешно работают рационализаторы и изобретатели. Лучшие токари-скоростники тт. Высоцкий, Козлов, Савенко, Юдин, Лопатин, Ковальчук, Бойко, Власов, Лукашенко и другие работают на скоростях до 420 метров в минуту.

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил задачу значительного роста промышленности и в первую очередь машиностроения. Одним из мощных резервов подъема производительности труда в этой отрасли промышленности является скоростное и силовое резание металлов.

Однако скоростное и силовое резание по методам лучших токарей страны тт. Быкова, Бортневича, Колесова применяется у нас очень редко и не на всех предприятиях. Из имеющегося в наличии оборудования модернизировано всего около 15 проц. Это сдерживает рост производительности труда, темпы увеличения выпуска промышленной продукции и не создает условий для снижения ее себестоимости.

Наша задача заключается в том, чтобы на всех предприятиях города как можно шире применять эти прогрессивные методы обработки металла. Для этого нужно в ближайшие дни при-

ступить к модернизации оборудования, привести в хорошее состояние инструментально хозяйство, организовать повсеместно школы передового опыта.

Мы обращаемся к руководителям предприятий, инженерам и техникам, к мастерам с предложением организовать такую учебу, регулярно информировать станочников о достижениях в области скоростного и силового резания на предприятиях страны, города, все лучшее внедрять у себя в цехах и на участках. Методы работы новаторов производства должны стать достоянием всех станочников города.

Успехи станочников могут быть более значительными, если работники заготовительных цехов будут давать качественное литье и поковку. Мы обращаемся к ним с призывом давать литье и поковку с минимальными припусками на обработку.

Хорошая работа немаловажна без высокой производственной культуры. Поэтому мы обращаемся ко всем станочникам города с призывом объявить решительную борьбу с бескультурьем, ликвидировать грязь, захламленность на предприятиях. Каждый цех должен быть цехом высокой культуры производства.

У нас есть все необходимое для того, чтобы успешно справиться с поставленными задачами. Надо уметь использовать все резервы и возможности, шире развернуть социалистическое соревнование, каждый день добиваться оптимизма результатов.

Вся наша страна готовится достойно встретить XX съезд КПСС. Мы обращаемся ко всем станочникам, ко всем рабочим металлообрабатывающих предприятий города с призывом приложить все усилия к тому, чтобы 14-е февраля — день открытия съезда — встретить в исполнении двухмесячного задания.

Б новыми трудовыми успехами, дорогие товарищи! Достойно встретим XX съезд КПСС!

Принято на городском собрании станочников.

Навстречу XX съезду КПСС

Эшелоны с рудой

КРИВОЙ РОГ. Горняки Криво-рождского бассейна успешно несут трудовую вахту в честь XX съезда КПСС. 10 января коллектив рудника имени Розы Люксембург отправил два эшелона руды, добытой сверх плана в первой декаде января.

Достиagnутый успех — результат борьбы шахтеров за дальнейшее повышение производительности труда. Бригада буряльщика Цымбала применяет пневматический податчик молотка, сконструированный рационализатором Петренко, Самойловым и Малевым. С его помощью теперь забой обустраивается за одну смену вместо трех. Новый механизм начали применять также другие бригады и горняки соседнего рудника «Большевик».

Для подключения перфораторных молотков к воздушной магистрали в бассейне применяются штуперы диаметром в 11 — 14 миллиметров. По инициативе горняка Стариковского на руднике имени Розы Люксембург введены штуперы диаметром в 18 миллиметров. Скорость бурения скважин возросла в два раза. Это новшество внедряется на всех рудниках треста «Ленинруд». Оно даст несколько миллионов рублей экономии в год и позволит поднять произ-

водительность труда буряльщиц в среднем на 30 процентов.

Механизация труда в электромашиностроении

ЛЕНИНГРАД. С первых дней новой пятилетки в цехах завода «Электросила» имени С. М. Кирова вступают в строй станки и механизмы, созданные новаторами производства.

В изоляционном цехе осваивают новые машины, построенные по чертежам заводских изобретателей. На одном из участков введена в действие машина для подачи и укладки слюды. В прошлой пятилетке на заводе был создан агрегат для аналогичных целей. Новая машина более компактна и удобна в работе, для ее обслуживания требуется вдвое меньше рабочих.

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, электромашиностроители внедряют высокопроизводительную технику и технологии. В кузнечном сварочном цехе, например, осваивается пресс для обмотки электродов, дающий в минуту сто готовых изделий. В этом же цехе расширено применение автоматической сварки крупными деталями куйбышевских гидрогенераторов. В результате внедрения более совершенной техники и

пять раз повысилась производительность труда рабочих.

20 миллионов метров новых тканей

ТАЛЛИН. Текстильщики Эстонии расширяют ассортимент изделий. Сегодня на хлопчатобумажном комбинате «Валтийская мануфактура» сняты на склад готовых изделий первые 50 тысяч метров материала.

Тысячи метров нового вида ткани — поплина сошны со станков текстильного гиганта «Бренгольмская мануфактура». Здесь все устаревшее оборудование заменено новым. Уже работает около двух тысяч высокопроизводительных автоматов.

Коллектив фабрики имени 1 декабря освоил производство драпа из крашеной шерсти. Пущены две больцепрядильные машины непрерывного действия для изготовления шерстяной пряжи высоких номеров. На них выработывается пряжа для костюмных тканей в 2,5 раза больше, чем на машинах периодического действия.

В нынешнем году текстильщики республики изготовят около 20 миллионов метров шерстяных, шелковых и хлопчатобумажных тканей новых видов.

(ТАСС).

Обмен комсомольских билетов начался

Беседа с секретарем горкома ВЛКСМ т. Гермоненко

В беседе с работником редакции секретарь Ворошиловского горкома ВЛКСМ т. Гермоненко рассказал:

В жизни комсомольцев города Ворошилова сегодня торжественный день: начался обмен комсомольских документов. Первые получают новый комсомольский билет — большую красную книжечку — юноши и девушки, завоевавшие это почетное право упорной работой, хорошими достижениями в учебе и труде.

В нашем городе 147 первичных комсомольских организаций, в которых насчитывается 7.485 комсомольцев.

Чтобы хорошо подготовиться к этому дню, организовано начать обмен документов, была проделана большая работа.

Городская комсомольская организация начала готовиться к обмену комсомольских документов сразу же после опубликования постановления ЦК ВЛКСМ. Было созвано совещание комсомольского актива по этому вопросу. На этом совещании секретари комсомольских организаций были ознакомлены с инструкцией ЦК ВЛКСМ. Для наведения порядка в учете и сверке данных о комсомольцах с учетными карточками проведен ряд мероприятий. По учетным карточкам в городской комсомольской организации числилось много комсомольцев, незрестно куда выбывших без снятия с учета. Необходимо было в ближайшие сроки выяснить местожительство этих комсомольцев.

Большинство первичных комсомольских организаций полностью подготовилось к обмену комсомольских документов. Организовано провела подготовку к

обмену комсомольских билетов первичная комсомольская организация 6-й школы. Комсомольцами во главе с секретарем первичной комсомольской организации Нелей Смирновой проделана большая работа. Комсомольцы 6-й средней школы первыми получают новые комсомольские билеты.

Неплохо подготовились к обмену комсомольских документов комсомольцы 7-й средней школы, первичные комсомольские организации аптеки № 30, магазина Книготорга.

Комсомольские организации пришли к этому торжественному дню организационно окрепшими и идейно выросшими. Многие комсомольцы на всех участках работы самоотверженно трудятся на благо любимой Родины, своими успехами стремятся приумножить ее богатства.

Комсомольско-молодежная бригада рудника только в декабре выдала сверх плана 2.175 тонн угля, добилась повышения производительности труда до 135 процентов. Комсомольцы вагонного участка встречают день обмена комсомольских документов хорошим трудовым подарком. Члены комсомольско-молодежной смены в декабре обработали скоростным методом 40 железнодорожных составов, досрочно отремонтировали 197 вагонов, сэкономили при этом 166 вагоно-часов.

Получая новые комсомольские билеты, юноши и девушки торжественно обещают трудиться не покладая рук на благо Отчизны, быть в первых рядах строителей коммунистического общества.

БЕЗЗАБОТНЫЕ РУКОВОДИТЕЛИ

Десятый час утра. В конторе строительного участка крайпромсовета, разместившейся в крохотной комнатке артели «Металлист», еще никого нет.

— Да и торопиться им некуда, все равно без дела сидят весь день. — равнодушно говорит уборщица, выметая с пола горы окурков.

Наконец появляются первые рабочие участка. Они идут по одному, с большими перерывами, основательно усаживаются на стульях и заворачивают по первой «козлей пожке».

— Ну что, дождемся мы сегодня своего начальства или нет? — спрашивает один.

— Вряд ли, — отвечает другой и добавляет: — Хотел было вовсе не идти сегодня, ведь все равно день пропадет даром, да как-то стыдно перед семьей, буд-то я бездельник.

— Ну и порядки! Расскажи кому-нибудь — не поверит, — замечает третий рабочий.

Наступает томительная тишина, прерываемая треском вспыхивающих цыгарок да сердитыми плевками. В комнате дым колымском...

Такую картину в конторе строительного участка крайпромсовета можно наблюдать каждый день. Более двадцати рабочих различных специальностей сидят без дела вот уже полмесяца. Так начала новый производственный год эта строительная организация. На фоне общего трудового подъема, вызванного на предприятиях города социалистическим соревнованием в честь XX съезда КПСС, она выглядит весьма непривлекательно.

Так, штукатур Драничев не получал нарядов на работы с 15 декабря. Бригада штукатуров под руководством т. Михальского в течение прошлого года половину времени простаивала без дела. Бригада плотников, руководимая т. Тимониним, осенью прошлого года два с половиной месяца бездействовала, затем выполила

один небольшой наряд и снова вот уже скоро месяц «ожидает у моря погоды».

Многие рабочие, не получая нарядов на работы от своей организации, вынуждены сами искать подряды. Так, маляры, забросив свою профессию, работают кочегарами в профтехшколе. Подобных примеров можно привести много. Плотник т. Винокуров, например, уже несколько недель сидит без дела, группа штукатуров нанялась рыть котлован и т. п.

Почему же сложилось такое незавидное положение на строительном участке крайпромсовета? Его руководители уверяют, что участку не уделяет должного внимания крайпромсовет и его председатель т. Палащенко, который, посетив артели местной промышленности города, мало интересуется работой строителей. Но нам кажется, что это не главное. Основными виновниками плохой деятельности участка являются его руководители и, в частности, начальник т. Румянцев и техник т. Бобров.

Прошла неделя, как Румянцев уехал во Владивосток согласовать строительные вопросы. Необходимых распоряжений бригадам и своему технику он не дал, в результате строители не знают, чем заниматься. Техник Бобров также не чувствует никакой ответственности за руководство участком. В контору он являлся в 10 или 11 часов дня, договоры с заказчиками не заключает, пустил все дело на самотек.

Нераспорядительность и несерьезное отношение к порученному делу руководителей участка привели к тому, что на начало года не принято ни одного подряда. Кто, например, виноват в том, что на строительство общежития для профтехшколы до сих пор не выделены средства, хотя сроки начала строительства давно уже истекли? Если бы т. Румянцев своевременно победил

споконился об этом, то строители были бы отпущены. Такое положение и с оборудованием спортивного зала по улице Фрунзе. Из-за нехватки денежных средств и материалов работы также прекращены.

Артели города, которые обслуживают строительные организации, непрерывно строятся и расширяются, и при хозяйском отношении к делу коллектив участка не сидел бы без дела. Однако руководители участка не проявляют инициативы, не ищут заботы и ждут, пока их кто-нибудь попросит.

Плохо обстоит дело и с жилищной работой в жилищно-строительном участке. Там не проводятся собрания, не читаются лекции и доклады. Руководящие работники не выступают перед коллективом, не интересуются жизнью в быту. О бюрократическом равнодушии со стороны т. Румянцева говорит хотя бы такой факт. Десятник Романов сокращению штата уволен 1 января, но до сих пор не получил трудовую книжку, в результате чего не может поступить на работу в другую организацию. Рабочие участка по скольку месяцев не получают заработной платы, а их просто дорого обходятся государству.

В коллективе участка имеются коммунисты, которые преисполнены патристическим азетом «Металлист». Они также не проводят никакой политической работы среди рабочих. Назрела необходимость создать свою парторганизацию на участке.

Надо надеяться, что работники горисполкома, в обязанности которых входит непосредственное руководство местной промышленностью города, обратят серьезное внимание на строительномонтажный участок крайпромсовета и заведут там должный порядок. В. МАЖУГА

Вечера отдыха в сельхозтехникуме

Каждую субботу в сельхозтехникуме устраиваются вечера отдыха учащихся.

Чтобы они проходили интересно и содержательно, комитет комсомола сельхозтехникума привлекает к их подготовке учащихся, назначает ответственных за проведение.

Хорошо прошел вечер отдыха на тему: «О дружбе и товариществе», подготовленный учащимися 3-го курса «А».

Недавно учащиеся 4-го курса «Г» организовали вечер на тему: «Моральный облик молодого советского человека». С докладом выступила Галина Горбенко. Была показана пьеса о моральном облике студентов.

Меткое замечание помогло

Копильный цех базы Приморторга, в результате несоблюдения правил технологии, иногда выпускает недоброкачественную продукцию. По этому поводу стенная газета базы «Рыбник» поместила карикатуру на мастера цеха т. Барсука и снабдила ее такой подписью: «Барсук: Ума не приложу, отчего иногда получается брак... Рабочий: Оттого и получается, что ума не приложили».

Остроумное замечание газетного коллегия помогло. Коллектив копильного цеха организовал соревнование и повел решительную борьбу за улучшение качества выпускаемой продукции.

День столицы нашей Родины

по новой технологии

Технологи станкостроительного завода имени С. Орджоникидзе, соревнуясь в честь XX съезда КПСС, пересмотрели процессы обработки и сборки свыше ста деталей и узлов.

В первые дни нового года успешно проведены испытания шпинделей сварной конструкции. Не уступая по своей прочности, они на два килограмма легче обычных. При этом трудоемкость их изготовления снижается на 30 процентов.

Улучшается организация производства. Во втором механическом цехе, например, проводится перепланировка оборудования по поточной системе. В цехе базовых деталей намечено установить новые многошпиндельные станки, которые дадут возможность обрабатывать станины сразу с нескольких сторон. Значительно сократит производственный цикл внедрение забалки толками высокой частоты непосредственно в процессе механической обработки.

Завод выпускает станки железнодорожными. Поэтому используются специальные приспособле-

ний не дает нужного эффекта. Технологи заняты сейчас проектированием высокопроизводительной оснастки универсального типа. В январе будет закончено создание 150 видов кондукторов, поворотных столов, пневматических зажимов и других приспособлений, облегчающих труд рабочих. Подсчитано, что внедрение универсальной оснастки и новых технологических процессов позволит на 20 — 25 процентов снизить трудоемкость изготовления станков.

НОВЫЕ ЭКСКУРСИОННЫЕ ЛИНИИ ПО КАНАЛУ ИМЕНИ МОСКВЫ

В текущем году увеличивается объем работ по благоустройству канала имени Москвы. По решению коллегия Министерства речного флота на канале, в районах Большой Волги, Яхромы, Тушино и других будут переработаны паромные и лодочные переправы, построены новые паромы для пассажиров.

Предусмотрено открыть постоянно действующие экскурсионные линии по каналу от Со-

вечную поляну, Березовую рощу, Хвойный бор и другие живописные места.

На благоустройство канала имени Москвы предполагается израсходовать более 20 миллионов рублей.

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ВЫСТАВКИ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Коллектив инженеров и научных работников постоянной Всесоюзной строительной выставки в Москве закончил монтаж 25 передвижных выставок «Новая строительная техника». Они предназначены для демонстрации в крупнейших промышленных центрах страны.

Фотоплакаты, схемы, таблицы этих выставок знакомят с высокопроизводительными строительными машинами, механизмами и инструментами, с индустриальными методами жилищного, промышленного и сельскохозяйственного строительства, применением сборных железобетонных конструкций, организацией труда на стройках.

В ближайшие дни передвижные выставки будут направлены в Свердловск, Магнитогорск, Челябинск, Нижний Тагил, Ста-

лино, Запорожье и другие города страны.

УДОСТОЕНЫ АКАДЕМИЧЕСКОЙ ПРЕМИИ 1955 ГОДА

Материал для создания этой карты подобрал четверть века. Десятки научных экспедиций тщательно изучали почвенный покров родной страны, собирали и сопоставляли накопленные научные данные. В результате старший научный сотрудник почвенного института имени В. В. Докучаева Н. Н. Розов при участии Е. В. Добовой закончил большой и важный труд — почвенную карту СССР и сопредельных стран. Научная редакция карты проведена академиком И. П. Герасимовым.

На карте отражены особенности почвы СССР, а также Болгарии, Румынии, Польши, МНР и ряда других стран. Она используется как основа для агропочвенного районирования и для общего учета земельных ресурсов. Карта может служить также учебным пособием для преподавателей почвоведения и географии почв в высшей школе.

Ученым коллективом капитальный труд — почвенную карту СССР и сопредельных стран,

присуждена, в числе других авторов новых и ценных исследовательских работ, премия президиума Академии наук СССР 1955 года.

ЗАВОДСКОЙ АНСАМБЛЬ БАЙНИСТОВ

Молодежь московского завода «Компрессор» любит свой клуб, участвует в работе его коллективов художественной самодеятельности. Большой известностью пользуется ансамбль байнистов, руководимый педагогом В. Я. Переселенцевым. В ансамбле, состоящем из 22 человек, старожилы В. Зотов, токарь В. Жирнов, слесари Б. Зыгиди, А. Кузнецов и другие. Этот коллектив выступал на сцене филармонического театра СССР в время заключительного концерта художественной самодеятельности предприятий.

Сейчас ансамбль байнистов готовит новую программу. В нее включены русские народные песни, отрывки из классических опер и балетов.

Создана группа начинающих байнистов, из которой в дальнейшем получит пополнение ансамбля.

РАБОТАТЬ ПО-НОВОМУ, ПЕРЕДОВОМУ!

Общегородское собрание станочников

10 января по инициативе городского комитета партии и горисполкома было создано общегородское собрание станочников металлообрабатывающей промышленности.

С докладом выступил инженер т. Афанасьев. Он охарактеризовал общую картину внедрения передовых методов труда среди станочников, рассказал о работе лучших производственников города.

После доклада развернулись оживленные прения. Один за другим на трибуну поднимаются станочники и инженерно-технические работники, рассказывают о своих достижениях и работе отдельных цехов, о недостатках, которые мешают широкому применению передовых методов труда. Особенно интересными были выступления токаря ремонтного завода сельхозуправления т. Бабченко, токаря механического завода т. Гришачкина и некоторых других, поделившихся опытом своей работы.

О своем интересном изобретении, обеспечивающем значительный рост производительности труда токарей, фрезеровщиков и строгальщиков, рассказал один из лучших рационализаторов города т. Митченко.

В заключение выступил секретарь городского комитета партии т. Орлов.

Участники собрания приняли обращение ко всем станочникам, мастерам, бригадирам и инженерно-техническим работникам предприятий города.

После собрания его участникам были показаны технические фильмы и фильм о пребывании товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индии.

Улучшаем показатели

Из выступления токаря механического завода т. ГРИШАЧКИНА

Увеличить сьем продукции с каждой единицы оборудования вам помогло то, что большинство станочников механического цеха стало активнее бороться за широкое применение передовых методов труда.

В качестве примера расскажу о своей работе. Значительно поднять выработку мне прежде всего помогло сокращение времени на выполнение вспомогательных работ. Я организовала заблаговременную подготовку всего необходимого инструмента, навел порядок на своем рабочем месте. Весь инструмент, а также заготовки, предназначенные для обработки, раскладываю у станка с таким расчетом, чтобы во время работы не делать лишних движений. Это дает 30—35 минут экономии времени за смену.

Большую пользу принесло применение силового резания металла. С увеличением подачи резца изготовление некоторых деталей и прежде всего торцовку шайб ускорил почти в два раза.

Успешно применяют передовые методы и многие другие станочники цеха, в том числе Тасуп, Шевченко, Мельников. Благодаря этому они систематически перекрывают задания в два—два с половиной раза и вы-

пускают продукцию высокого качества.

Но наш цех мог бы работать гораздо лучше. Этому мешают недостатки. На заводе очень мало внимания уделяется перестройке станков для силового и скоростного резания. Некоторые руководители на заводе заявляют, что в этом будто бы нет особенной необходимости, хотя перестроив станки крайне необходимо.

Большие затруднения испытывают станочники из-за нехватки мерительного инструмента. Это приводит к снижению производительности труда и качества продукции.

Недавно лучший рационализатор нашего завода т. Митченко предложил очень интересное новшество, применение которого позволит значительно сократить время на выполнение вспомогательных операций и обеспечит новый рост производительности труда станочников. Необходимо, чтобы руководители завода быстрее организовали внедрение этого новшества, а также повели решительную борьбу с недостатками. Все это позволит добиться еще лучшей работы цеха и всего завода.

Общими усилиями

Из выступления токаря вагонного депо т. СТЕПАНЦА

Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, станочники вагонного депо прилагают все силы в борьбе за увеличение выпуска продукции и повышение ее качества. За последнее время в механическом цехе произошли значительные изменения. Прежде всего было улучшено планирование работ. До этого мастер, планируя работу цеха, обязательно учитывал, что каждому станочнику придется помимо основных выполнять и непредвиденные работы.

Недавно товарищи предложили, чтобы все срочные работы выполнял один станочник, а остальные занимались обработкой стандартных деталей. Предложение было принято и дало неплохие результаты. Производительность труда токарей возросла.

Чтобы увеличить сьем продукции, мы произвели перестроивание станков, заменили плоские шпильные ремни клиновидными, установили увеличенные шкивы на электромоторах. Это позволило повысить мощность станков и увеличить их обороты. Так, число оборотов моего станка возросло с 600 до 1100 в минуту. Благодаря этому появилась возможность применить скоростное резание металла. Чтобы лучше применить новый метод, я полностью обновил режущий инструмент, для ускорения установки деталей на станке сделал несколько приспособлений. Теперь выполняю нормы на 250 процентов.

Так же трудятся другие станочники цеха. После перестроивания станка и увеличения числа его оборотов более чем вдвое, токарь т. Ермоленко стал перекрывать нормы выработки в 3—4 раза.

Мы строго следим за сохранностью оборудования, организуем своевременный ремонт станков.

Сейчас средняя производительность труда станочников достигает 200 процентов. В честь XX съезда партии мы взяли повышенные обязательства. Примем все меры, чтобы выполнить их с честью.

С творческим подходом

Из выступления токаря ремонтного завода краевого управления сельского хозяйства т. БАБЧЕНКО

В механическом цехе ремонтного завода я работаю уже несколько лет. Все это время систематически перевыполняю нормы выработки и выпускаю продукцию высокого качества. Последнее время довел производительность труда до 200 проц.

Добиться таких показателей мне помог творческий подход к порученному делу. Прежде всего постарался улучшить организацию труда и рабочего места. Теперь я не ожидаю, когда поступит заказ, а сам иду к мастеру, узнаю работу на следующий день. Это позволяет хорошо обдумать предстоящее задание и заблаговременно подготовить все необходимое для его быстрейшего выполнения.

Неплохие результаты дала и борьба за ускорение обработки деталей для деревообделочных станков, которые выпускает наш завод. Вот один пример. Прежде самой трудоемкой работой была нарезка резьбы на винтах. На обработку каждого винта приходилось затрачивать довольно много времени. Однажды я узнал, что в инструментальном цехе изготовлено приспособление для ускоренной, или, как у нас говорят, вихревой нарезки резьбы. Немедленно решил применить его на своем станке. Результаты получились хорошие. Нарезку каждого винта стал производить за 7—8 минут, при норме 12 минут. А когда заменил плоские ремни станка клиновидными и увеличил его обороты, время на обработку винтов сократил еще в два раза.

Мне часто приходится обрабатывать тяжеловесные детали, в частности, валы, в которых станок приспособлен мало. Из-за этого нередко случались поломки и простои. Долго я не мог найти выхода из положения. Наконец пришла мысль попробовать производить первоначальную обдирочную обработку тяжеловесных деталей на другом, более мощном станке, а чистовую — на своем. Получилось неплохо.

Можно подумать, что таким способом теряется время. Но я учел и это и организовал обдирочную обработку на больших подачах, а чистовую — на повышенных скоростях. Таким образом, вместо трех, сейчас обрабатываю за смену по 8 валов.

Помогли мне инструментальщики, изготовившие вращающиеся центры, применение которых значительно облегчило работу.

Передовыми методами работают и некоторые другие станочники цеха, в том числе Кононенко, Тепорщев, Петруч и другие. Но в целом на заводе с внедрением скоростного и силового резания дело обстоит плохо. Руководители завода и цеха подходят к этому делу с неуверенностью. Взять хотя бы такой факт. Перестроивание станков, на котором работает т. Кононенко. Несмотря на отличные результаты, которые добился станочник, дело с перестроиванием других станков тянулось около двух лет и лишь только несколько дней назад, по решительному требованию товарищей, эти работы были выполнены.

Чтобы применять силовое и скоростное резание, необходимо иметь хорошо заточенный инструмент. А у нас для этого нет специальных заправочных станков. Не беспечно об этом и руководители завода.

У нас на заводе о росте мастерства молодых станочников совершенно не проявляется заботы. В цехе немало учеников. Опытные рабочие с желанием передают им то, чему сами научились за многие годы. Но чаще всего труды пропадают даром. Обычно после окончания учебы молодых рабочих ставят не за станок, а на подсобные работы.

В последнее время наш цех заметно улучшил работу. Задания декабря выполняю на 125 процентов. В честь XX съезда партии каждый из нас взял повышенное обязательство.

Овладеть передовыми методами труда — долг каждого станочника

Из выступления секретаря горкома партии т. ОРЛОВА

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил задачу широкого внедрения передовых методов труда во всех отраслях народного хозяйства. Нужно сказать, что коллективы предприятий города немало сделали для успешного выполнения этого указания партии.

Но на некоторых предприятиях деловую и вдумчивую работу по внедрению передовых методов подменяют парадной шумихой. Когда стало известно о силовом резании металлов, много говорили об его внедрении. Но в назначенный день передовыми методами работает незначительное число производственников. Систематически и планомерно обучение рабочих передовым методам труда не ведется.

Плохо и то, что у нас отсутствует обмен опытом работы между отдельными предприятиями. Наладить такой обмен крайне необходимо. Это принесет очень большую пользу.

Нужно повести решительную борьбу с плохим использованием

оборудования и с простоями, которые часто получаются из-за плохой организации труда и неудовлетворительного планирования. Так, на паровозоремонтном заводе за шестилетний период рабочего времени составили 11 тысяч человеко-дней. Этим нанесен огромный ущерб государству.

Серьезное внимание следует обратить на культуру производства. Многие наши предприятия, особенно паровозоремонтный завод, ремонтный завод сельхозуправления, захлащены, имеют очень непривлекательный вид. А ведь для широкого применения передовых методов необходимы чистота и порядок в цехах.

Много на наших предприятиях допускается и других недостатков. Необходимо повести с ними решительную борьбу, добиться того, чтобы по-новому, передовому работали все станочники города, чтобы производительность труда росла с каждым днем.



Участники городского совещания станочников. На снимке (слева направо): токарь ремонтного завода В. А. Шевцов, слесарь-инструментальщик механического завода В. Я. Митченко, токарь деревообделочного комбината К. Ф. Костенко, токарь ремонтного завода А. С. Быкова и токарь вагонного участка С. А. Ермоленко. Фото Е. Абелгауза.

Международный обзор

Победа демократических сил Франции

За рубежом нашей Родины первая неделя нового года была отмечена важным событием — успехом демократических сил Франции на парламентских выборах, состоявшихся 2 января.

Как известно, на этих выборах за кандидатов Французской коммунистической партии было подано в общей сложности 5,598 тысяч голосов, то есть на 600 тысяч голосов больше, чем во время выборов 1951 года. В новом составе Национального собрания компартия вместе с примыкающими представителями близких ей политических течений имеет, согласно предварительным данным, 151 депутата, тогда как во внешних выборах она имела в парламенте 94 мандата. Это значит, что Компартия Франции не только сохранила первое место в парламенте, но и значительно увеличила свое представительство в нем. Ни одна другая французская партия не закончила выборную кампанию с таким большим успехом.

Вместе с тем выборы, по заявлениям Французской коммунистической партии, явились свидетельством того, что народ Франции хочет покончить с политической реакцией, нищетой и войной. Правые партии и группировки, входившие в прежние правительственные коалиции, собрали во время выборов меньшее количество голосов и получили в парламенте меньше мест, чем в 1951 году. 146 бывших депутатов, принадлежавших преимущественно к правым партиям, не были переизбраны в Национальное собрание.

Осудив политику прежних правительственных коалиций (вспомним, что после 1947 года, когда из Французского правительства были удалены коммунисты, во Франции сменилось 16 правительств) и изгнав ряд их представителей из Национального собрания, Французский народ выразил во время выборов желание, чтобы его страна проводила политику общественного прогресса, демократии и мира. Кроме компартии, увеличив число собранных голосов и количество мест в парламенте лишь партия социалистов и радикал-социалистов, которые во время выборов тоже высказывались против политики реакции. В результате в Национальном собрании, как konstатировал Центральный комитет Французской компартии, создано левое большинство, состоящее из представителей коммунистов, социалистов и радикал-социалистов.

Обострение отношений между Францией и Южным Вьетнамом

ПАРИЖ, 10 января. (ТАСС). Газета «Эко» сообщает о дальнейшем ухудшении отношений между Францией и Южным Вьетнамом. 13 членов собрания Французского Союза от Южного Вьетнама коллективно подали в отставку. Таким образом, пишет газета, оказалась порванной «последняя политическая связь» между Южным Вьетнамом и Французским Союзом.

Газета подчеркивает, что глава южно-вьетнамского правительства Нго Динь Дьем попрежнему настаивает на отзыве из Демократической Республики

В этих условиях во Франции возникла благоприятная обстановка для осуществления идеи Народного фронта и образования правительства Народного фронта. Учитывая это, Центральный комитет Французской коммунистической партии обратился к руководителям социалистической партии и партии радикал-социалистов с предложением создать совместно такое правительство. «Голоса за кандидатов коммунистической и социалистической партий, а также партии радикал-социалистов, — говорится в обращении компартии, — большинство избирателей и избирательниц продемонстрировало свое стремление к тому, чтобы управленческие дела страны были переданы в руки левого правительства». Только такое правительство, как отмечается в обращении, смогло бы решать важнейшие вопросы внешней и внутренней политики Франции в интересах народа.

Трудящиеся Франции с большим одобрением встретили обращение Французской компартии к социалистам и радикал-социалистам и содержащиеся в нем предложения. На многих предприятиях, в том числе на автомобильных заводах «Рено», создаются комитеты борьбы за Народный фронт. В комитеты, наряду с коммунистами, входят социалисты, радикал-социалисты, беспартийные.

Но реакционные силы не сложили оружия. Всячески сопротивляясь созданию Народного фронта, они предпринимают меры к тому, чтобы образовать в стране правительство, которое продолжало бы осужденный народом политический курс. С этой целью выдвигаются предложения о создании правительственной коалиции из представителей различных реакционных групп и партий.

Отмечая успех демократических сил во время выборов во Франции, американская газета «Уолл-стрит джорнал» сокрушается: «В этом факте нет ничего, что могло бы утешить руководителей американской политики».

Выборы 2 января принесли демократическим силам Франции крупную победу. Теперь Французский народ борется за то, чтобы эта победа увенчалась такими плодами, которые обеспечили бы мирное, независимое и прогрессивное развитие Франции.

Новое независимое государство

Первого января в Африке образовалось новое независимое го-

сударство — республика Судан. Демократическая печать всего мира расценивает этот факт как новый удар по колониальной системе империализма.

В течение последних 57 лет Судан был так называемым англо-египетским «кондоминиумом», то есть страной, находившейся формально под совместным управлением Англии и Египта. Однако участие Египта в этом управлении было лишь номинальным. Фактически Суданом управляли англичане, войска которых были размещены в этой стране.

Расположенный в Северо-Восточной Африке, в долине реки Нила, и насчитывающий около 9 миллионов населения, Судан в течение почти 60 лет подвергался жестокой колониальной эксплуатации. Английский «Синдикат суданских плантаций» превратил страну в сырьевой придаток текстильной промышленности Англии. Почти весь урожай хлопка вывозился за бесценок в Англию. Обнищавшее население Судана было в огромном большинстве своем неграмотно. Ископаемые богатства страны — цветные металлы, железная руда, золото — использовались незначительно и лишь в интересах английских компаний.

Народ Судана никогда не прекращал борьбы за свою независимость. Особенно усилилась эта борьба после второй мировой войны, когда углубился кризис колониальной системы. В августе 1955 года суданский парламент потребовал удаления с территории Судана английских войск, а в декабре принял решение объявить страну республикой.

Советский Союз горячо приветствует провозглашение Судана суверенным государством. В телеграмме Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина на имя премьер-министра Судана Аль-Азхари говорится: «Народы Советского Союза желают суданскому народу всяческих успехов в деле укрепления государственного суверенитета Судана, развития его национальной экономики и культуры». Упрочению государственной самостоятельности Судана будет способствовать то, что его правительство, как об этом заявил премьер Аль-Азхари, намерено проводить политику нейтралитета и не намерено присоединяться к военным блокам, сколачиваемым западными державами.

СОСТАВ НОВОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА АВСТРАЛИИ

ЛОНДОН, 11 января. (ТАСС). По сообщению мельбурнского радио, премьер-министр Мензис объявил состав нового австралийского правительства, образованного после недавних состоявшихся парламентских выборов. Он заявил, что принято решение организовать правительство Австралии по образцу английского. Это означает, что в Австралии теперь имеется кабинет и отдельные министерства, возглавляемые министрами, которые не являются членами кабинета. Кабинет состоит из 12 министров. Кроме того, 10 министров не входят в кабинет.

К вопросу о платежах СССР по обязательствам выданным английским обществам „Тетюхе Майнинг Корпорейшн“ и „Лена Гольдфильд“

Как стало известно корреспонденту ТАСС, английская контора адвокатов «Уолтерс энд Харт» обратилась в Посольство СССР в Лондоне по вопросу о погашении обязательств Советского Союза, выданных английским обществам «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд» в связи с ликвидацией в 1932 и 1934 гг. их концессий в СССР.

Посольство СССР в Лондоне информировало указанную контору адвокатов о тех мерах, которые приняты Советским правительством с целью ускорения погашения советских обязательств.

В связи с этим корреспондент ТАСС обратился за разъяснениями к компетентным советским органам, которые сообщили следующее.

В 1932 и 1934 гг., в связи с ликвидацией в СССР концессий английских обществ «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд», Советское правительство выдало названным обществам обязательства, платежи по которым должны были производиться в различные сроки.

Плата этих обязательств производилась регулярно, в сроки, указанные в обязательствах, через Московский Народный банк в Лондоне.

Советское правительство было вынуждено пойти на приостановление платежей по обязательствам, выданным английским обществам «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд», вследствие того, что летом 1940 г. правительство Великобритании незаконно наложило секвестр на находящиеся в банке Англии золото, приобретенное Государственным Банком СССР у Литовского, Латвийского и Эстонского банков. Между

СССР и Англией имела дипломатическая переписка по этому вопросу, во время которой Советское правительство неоднократно изъявляло готовность урегулировать этот вопрос взаимному удовлетворению заинтересованных сторон. Так, 15 марта 1945 года Посольство СССР в Лондоне сообщило Министерству иностранных дел Великобритании, что Советское правительство готово возобновить текущие платежи и погасить задолженность по обязательствам «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд», как только Британское правительство, со своей стороны, снимет указанный секвестр с золота Госбанка СССР.

За последнее время Советское правительство предприняло все шаги в целях урегулирования вопроса о погашении обязательств, выданных английским обществам «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд». 8 сентября 1955 г. Посольство СССР в Лондоне передало Министерству иностранных дел Великобритании памятный записку, в которой сообщалось, что Советское правительство согласно на то, чтобы погасить оставшиеся неполаченными обязательства, выданные обществом «Тетюхе Майнинг Корпорейшн» и «Лена Гольдфильд», за счет части золота Госбанка СССР, инвестированного в банк Англии. Таким образом, Советское правительство пошло на то, чтобы погашение указанных обязательств было произведено до урегулирования вопроса о снятии секвестра со всего этого золота.

По имеющимся сведениям, советский Английский посол в Лондоне еще не получил ответа на памятный записку.

Возвращение президента Тито в Югославию

БЕЛГРАД, 10 января. (ТАСС). Агентство ТАИЮГ передает, что сегодня утром на судне «Галеб» в порт Пула после посещения Эфиопии и Египта возвратился президент ФНРЮ Иосип Броз Тито. В Пуле состоялся митинг, на который собралось 60 тысяч граждан города и близлежащих населенных пунктов. Тито выступил на митинге с речью.

Из зала суда

Расхитители и спекулянты наказаны

Народный суд 1-го участка заслушал дело гражданина Шабанова. Работая заведующим ларьком уцененных товаров, Шабанов систематически занимался спекуляцией. Товары широкого потребления, взятые без оплаты из ларька, продавались женой Шабанова и гражданкой Мельник на рынке по повышенным ценам.

Суд приговорил Шабанова к 10 годам, его жену — Шабанову — к 5 годам тюремного заключения, и Мельник — к 3 годам лишения свободы условно.

Гражданка Пястун на дому без патента производила пошив мужских рубашек и других вещей, а затем продавала их на рынке. Несмотря на неоднократные предупреждения работников горфа Пястун продолжала заниматься беспатентным кустарным промыслом и спекуляцией.

Народный суд 1-го участка приговорил Пястун к одному году исправительно-трудовых работ.

Редактор Н. Я. ЛИКАЧ.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ:

«Заря» — новая цветная кинокомедия «В поисках адресата». Начало в 10-30, 12-15, 14, 16, 18, 20 и 22 ч.

«Комсомолец» — новая кинокомедия «Максим Перелешин». Начало с 10 ч.

«Хроника» — новый фильм «Максим Горький». Начало в 14-30, 16-30, 18-30 и 20-30.

В Доме культуры им. Чумака — французский художественный фильм «Тереза Ракин». Начало в 18 ч., 20 ч. и 22 ч.